



**Частное Учреждение – ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ**

Испытательный центр «ЗАМОК»

125130, г. Москва, ул. Клары Цеткин, д. 33

тел./факс (499) 745-04-73, E-mail: info@osodt.com

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ41

Зарегистрирован в Госреестре от 30.10.2014 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ №29 от 25.06.2018 г.

Основание для проведения испытаний: Задание ОС ОДТ 27«З»-18 от 06.06.2018 г.

Наименование продукции – Жалюзи-рольставни из алюминиевых экструдированных профилей: RHE45, RHE45M, RHE56, RHE56M, RHE56G, RHE56GM, RHE58, RHE58M, RHE78, RHE78G, RHE84, RHE84M, RHE84G, RHE84GM.

Испытания: на соответствие : ГОСТ Р 52502-2012 п.п. 5.1.1.2, 5.1.1.3, 5.1.5.1, 5.1.3.7 Табл. 1, 5.1.2.1 Табл.2 ; ГОСТ Р 52503-2005 п.п. 4.2.1.2, табл. 1; ТУ 9693-002-58988588-2016 п. 2.3.4, 2.4.4, 2.4.5, 2.4.6, 2.4.7, 2.4.8, 2.4.9, 2.4.10, 2.4.11.

Производитель продукции: ООО «ДорХан-Торговый Дом»

Россия, 143002, М.О., Одинцовский р-н, с Акулово, ул. Новая, д. 120

Продукция представлена: ЦС ОДТ.

Дата получения образцов - 25.04.2018 г.

Сведения об испытанных образцах: Образцы жалюзи-рольставней из алюминиевых экструдированных профилей RHE45 М в сборе, (2 шт.) Размеры образцов 1700x1100 мм (высота x ширина). Маркировка образцов ИЦ №15/18.

Условия проведения испытаний - нормальные климатические по ГОСТ 16504-81, температура 24°С, относительная влажность воздуха 49%.

Методики испытания образцов - ГОСТ Р 52502-2012

Результаты испытаний - приведены в Приложении №1 (2 листа)

Испытательное оборудование и средства измерений, используемые для испытаний, аттестованы и поверены в установленном порядке.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Отобранные образцы жалюзи-рольставни из алюминиевых экструдированных профилей: RHE45M, изготовленные ООО «ДорХан -Торговый Дом», испытания по показателям безотказности и сопротивления статической нагрузке, приложенной к полотну раскрученных ворот, выдержали, при этом не имеют разрушений и сохранили свою работоспособность. Результаты испытаний могут распространяться на жалюзи-рольставни из профилей алюминиевых роликовой прокатки пенозаполненных: RHE45, RHE56, RHE56M, RHE56G, RHE56GM, RHE58, RHE58M, RHE78, RHE78G, RHE84, RHE84M, RHE84G, RHE84GM.

Руководитель ИЦ «Замок»



Волошин В.М.

«25» 06 2018 г.



Директор ЦС ОДТ



Власова Т.В.

«25» 06 2018 г.

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ «Замок»

1. **Результаты испытаний на безотказность** (стенд №7 аттестат №7п18 до 13.04.20, средства измерения: счетчик циклов, динамометр ДДУ-3-20И № 069094 с.п. №1393074 до 18.07.18, рулетка измерительная 578 с.п. №АА2288500 до 24.04.2018, штангенциркуль «Micron» №15016522 с.п. №1756139 до 08.08.18, головка измерительная цифровая № В1296 с.к. №0172387 до 09.08.18, секундомер механический «СОПр» №2406 с.п. №1783548 до 31.08.18, груз специальный 30 кг. с.к. №0156267 до 25.07.18.)

Наименование испытываемой сборочной единицы	Требования ГОСТ Р52502-2012 п. 5.1.5.1 (наработка в циклах)	Фактическая наработка (циклов)
Жалюзи-рольставни из алюминиевых экструдированных профилей: RHE45M	5000	5456 - без разрушения повреждений

2. **Результаты испытаний на прочность, устойчивость к взлому**

Наименование проверяемых параметров	Требования ГОСТ Р 52503-2005 Табл.1.	Фактическая нагрузка
F - нагрузка для выдавливания полотна из обеих направляющих шин для;	1,0 кН для класса Р1	1,5 кН без разрушения, повреждений
F_1 - нагрузка для выдавливания полотна из одной направляющей шины;	3,0- 10 кН	4,0 кН без разрушения, Повреждений, класс Р3
F_2 - нагрузка для выдавливания центральных и нижнего профилей из направляющих шин;	1,5- 6 кН	2,0 кН без разрушения, Повреждений, класс Р3
F_3 - нагрузка для поднятия полотна вверх;	1,5- 6 кН	2,0 кН без разрушения, Повреждений, класс Р3
п.4.2.1.2: J_1 - энергия удара; удар мягким неупругим телом (грушей)	150-360 Дж	360 Дж без разрушения, Повреждений, класс Р3
C_b, E_c - значение сопротивления взлому (по ГОСТ Р 51221)	6-120	15 класс Р4

Руководитель группы испытаний



С.Н.Романов

3. **Результаты испытаний стойкости к воздействию ветровой нагрузки** (стенд № 8 аттестат №8п-18 до 13.04.20; средства измерений: штангенциркуль «Micron» №15016522 СИП№1756139 до 08.08.18, головка измерительная цифровая №В1296 СК№0172387 до 08.08.18., индикатор часового типа №С54217 СИП№1756140 до 08.08.2018, индикатор часового типа №В133392 СИП№1756141 до 08.08.2018.)

Наименование проверяемых параметров	Требования ГОСТ Р 52502-2012	Фактический результат измерений
п. 5.1.1.3 Жалюзи-роллеты должны быть стойкими к воздействию ветровой нагрузки и соответствовать одному из классов согласно Табл. 1.	Для 7 класса Св. 400 Па	1700 Па без разрушений и потери работоспособности. Согласно Табл. 1. 7 класс стойкости к воздействию ветровой нагрузки.
п. 5.1.3.7 Прогиб вала жалюзи-роллет под действием массы полотна не должен превышать:	1/250 длины вала	При длине вала 1040 мм прогиб составил 1,25 мм.

Руководитель группы испытаний



С.Н.Романов

АКТ
отбора образцов
от 25.04.2018 г.

Заявитель

ООО «ДорХан-Торговый Дом»
Россия, 143002, М.О., Одинцовский р-н, с Акулово, ул. Новая, д. 120

(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации

ОСОДТ Россия, 125130, Москва, ул. Клары Цеткин, д. 33

(наименование и адрес органа по сертификации)

Цель отбора

Добровольная сертификация схема 3с

(схема обязательной сертификации)

Наименование продукции

Жалюзи-рольставни из алюминиевых экструдированных профилей: RHE45, RHE45M, RHE56, RHE56M, RHE56G, RHE56GM, RHE58, RHE58M, RHE78, RHE78G, RHE84, RHE84M, RHE84G, RHE84GM.

Идентификационные признаки

Соответствуют ГОСТ Р 52502-2012: внешний вид, наличие маркировки, функциональным признакам, материалу, назначению, конструкции.

(размер партии, дата изготовления и др.)

Единица измерения

Штуки 2

для испытаний

Образцы жалюзи-рольставней из алюминиевых экструдированных профилей RHE45 М в сборе, (2 шт.) Размеры образцов 1700x1100 мм (высота x ширина)

для контрольных образцов

Дата отбора

25.04.2018 г.

Место отбора

Россия, 143002, М.О., Одинцовский р-н, с Акулово, ул. Новая, д. 120

Отбор образцов проведен в соответствии

ГОСТ 31814-2012, ГОСТ Р 52502-2012

Результат наружного осмотра образцов

Упаковка соответствует ГОСТ 23170, маркировка соответствует ГОСТ 12969 и ГОСТ 12971.

(состояние упаковки, маркировки)

Результат идентификации образцов

Образцы идентифицированы по внешнему виду, наличие маркировки, функциональным признакам, материалу, назначению, конструкции заявленной на сертификацию продукции.

Подписи:

- от ИЦ или от органа по сертификации



(подпись)

Романов Р.И.

(должность, ф. и. о.)

от заявителя

(подпись)

(должность, ф. и. о.)

Примечание - В случае отбора образцов испытательной лабораторией (центром) слова "орган по сертификации" следует заменить словами "испытательная лаборатория" или "испытательный центр" с соответствующими сведениями.